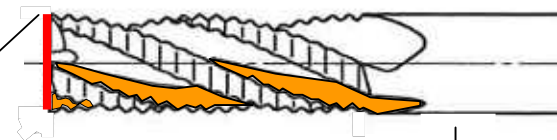


ハイスラフィングエンドミル

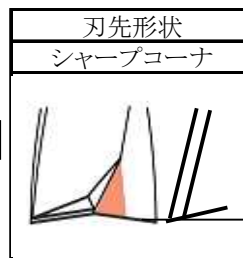
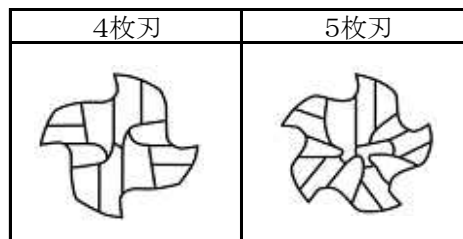
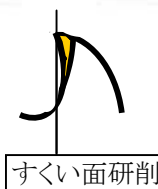
● おまかせコース

底刃研削、すくい面研削のみとします。外周研削は行いません。

底刃角面取



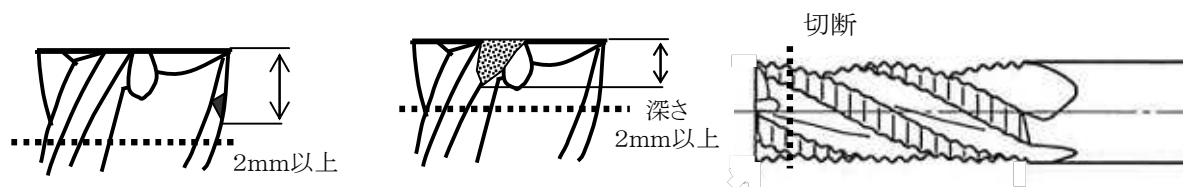
- ・刃先形状はシャープコーナとなります。
- ・底刃外周部に欠け防止のため面取がついています。
- ・刃径は出来上り寸法になります。



● おまかせコース以外の指定

- ・底刃研削のみの指定、すくい面研削のみの指定など部分研削も可能です。
- ・ラジラス、C面取、逃がし加工などの修正についても対応します。

切断を必要とする事例



- ・2mm以上の大きな欠け、溶融があるときに切断を行います。切断を指定して下さい。
- ・切断の指示がない場合や、切断長さが5mmを超える場合は事前に連絡します。

コーティング仕様について

- ・コーティングの有無を指定して下さい。
- ・「現品相当膜種」を指定の場合は、相当の不二越コーティングを施工します。

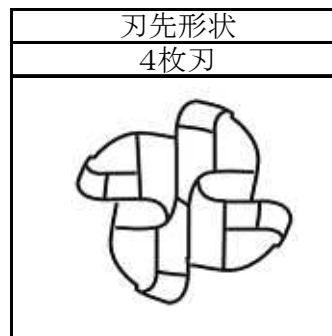
ハイスラフィングラジラスエンドミル

● おまかせコース

底刃研削、コーナR部研削、すくい面研削のみとします。外周研削は行いません。



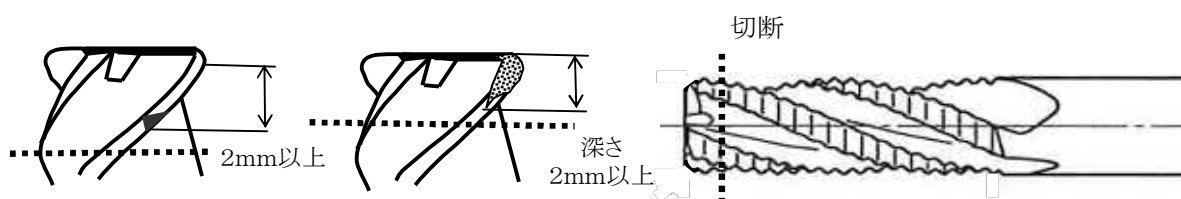
・刃径は出来上り寸法になります。



● おまかせコース以外の指定

- ・(底刃研削+ラジラス研削)のみの部分研削も可能です。
- ・ラジラス、逃がし加工などの修正についても対応します。

切断を必要とする事例



- ・2mm以上の大きな欠け、溶融があるときに切断を行います。切断を指定して下さい。
- ・切断の指示がない場合や、切断長さが5mmを超える場合は事前に連絡します。

コーティング仕様について

- ・コーティングの有無を指定して下さい。
- ・「現品相当膜種」を指定の場合は、相当の不二越コーティングを施工します。