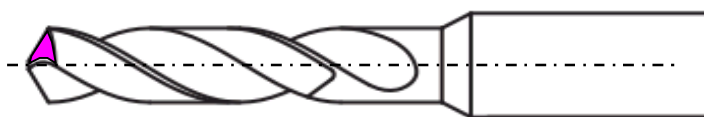


超硬ドリル

● おまかせコース

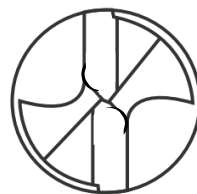
不二越再研削規格により最適な刃先形状に再研削します。
刃先ホーニングを施行します。
ホーニング不要や特殊先端角など特別な指示ある場合は
特記事項欄に記入下さい。



● おまかせコース以外の指定

段付修正について対応します。

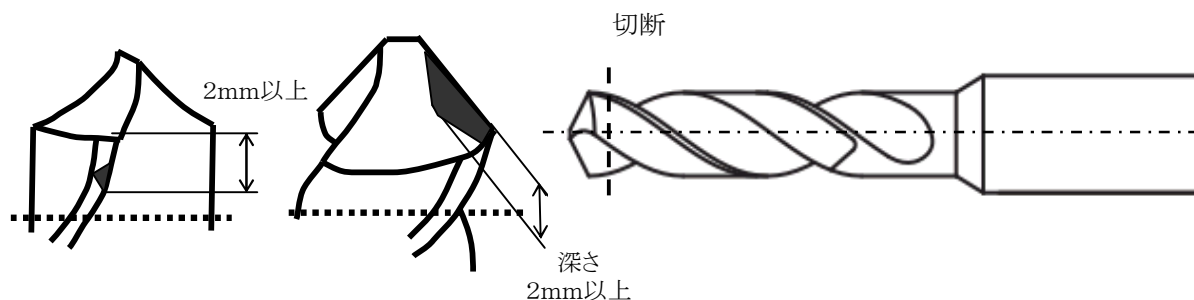
2レーキ+ XR
先端角 140°



2レーキ+ 3F形
先端角 150°



切断を必要とする事例



- ・2mm以上の大きな欠け、溶融があるときに切断を行います。切断を指定して下さい。
- ・切断の指示がない場合や、切断長さが5mmを超える場合は事前に連絡します。

コーティング仕様について

- ・コーティングの有無を指定して下さい。
- ・「現品相当膜種」を指定の場合は、相当の不二越コーティングを施工します。