



ワンプッシュ式高圧ホース・口金具システム セルフフィット

SPLホース

FT金具

ブリヂストン

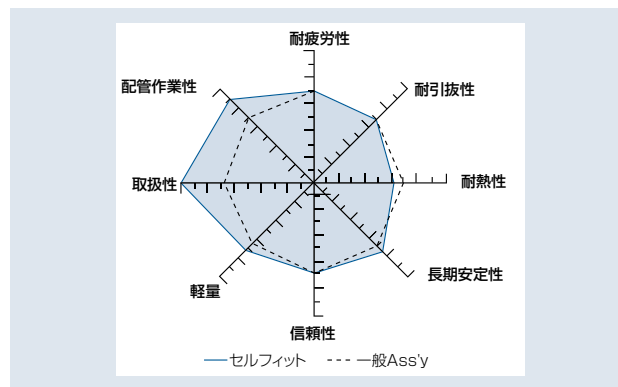
高圧ホースで最も重要なポイントは、ホースと金具をジョイントするアセンブリ技術です。当社は、'89年4月、世界で初めて、ワンプッシュで高圧ホースと口金具をジョイントする画期的な“セルフフィット・システム”を開発、能率的で生産性に優れ、しかも信頼度の高いシステムとして、発売以来、産業機械や工作機械など、油圧配管を必要とする様々な分野で大好評を得ています。このたび、多くのユーザーのご要望に応え、ユニオンナットタイプおよび取外し可能なタイプも新開発、またステンレスでの対応も可能としました。配管・組立工数を大幅に削減する“セルフフィット”の新しいバリエーションをぜひご利用ください。



特長

- 加締工程がなく、ホースを挿入するだけでアセンブリが完了します。
- 金具を取付けてから配管ができます。
- Rタイプはインパクトレンチが使えます。
- 加圧中以外はホースと金具が回転しますので、ねじれを気にしないで配管できます。またホース挿入後のねじ締め、取外しも楽にできます。
- ホースの選定は、圧力仕様さえあえば、継手の種類も少なく簡単に選べます。
- ホース長さを現場合わせで決められます。
- 配管の干渉問題も現場を見ながら検討できます。
- 発注・在庫・管理面や緊急対応にメリット大です。

各種特性比較



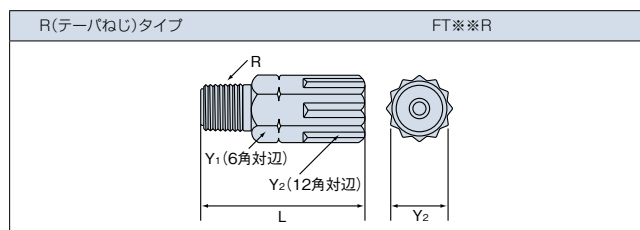
仕様

ホース (SPLシリーズ)

一般呼称		商品コード No.	サイズ		最高使用圧力 (MPa)	最低破壊圧力 (MPa)	最小曲げ半径 (mm)	質量 (g/m)	構造	適用流体	適用温度範囲
ミリ	インチ		内径 (mm)	外形 (mm)							
6	1/4	SPL04	6.3	10.6	14.0*	56.0	35	60	内管：ポリエステル樹脂 補強層：ポリエステル繊維 外被：ポリウレタン	一般作動油	流体温度：-30℃~+80℃ 推奨雰囲気温度：-30℃~+70℃
9	3/8	SPL06	9.5	15.2	14.0	56.0	55	120			
12	1/2	SPL08	12.7	18.9	10.5	42.0	70	170			

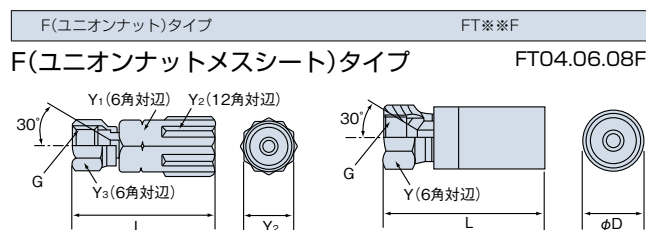
注) ※ ピーク圧力が加わる場合は、最高使用圧力を超えない範囲でご使用ください。

金具 (FTシリーズ)



一般呼称		商品コード No.	R	Y ₁ (mm)	Y ₂ (mm)	L (mm)	質量 (g/個)
ミリ	インチ						
6	1/4	FT04R	1/4	17	17	47	50
9	3/8	FT06R	3/8	22	22	58	90
12	1/2	FT08R	1/2	27	27	67	160

※ ホース金具について口径02(3ミリ)タイプも販売しております。



商品コード No.	G	Y ₁ (mm)	Y ₂ (mm)	Y ₃ (mm)	L (mm)	質量 (g/個)
FT04F	1/4	φ19	6角部及び12角部はありません。	19	53	75
FT06F	3/8	φ24	6角部及び12角部はありません。	22	62	105
FT08F	1/2	φ30	6角部及び12角部はありません。	27	70	190

NEXT



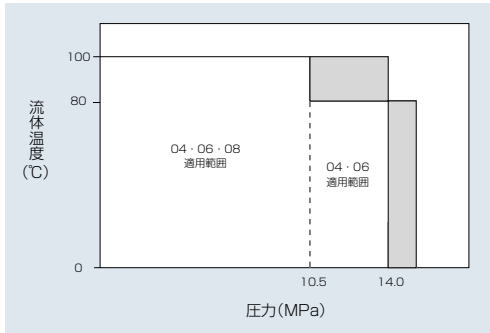
ワンプッシュ式高圧ホース・口金具システム セルフフィット

SPLホース

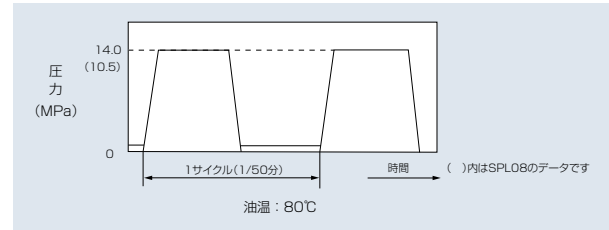
FT金具

ブリヂストン

適用温度と圧力の関係



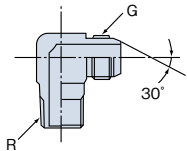
04・06サイズの
部品の圧
力・油温について
は、別途ご相談く
ださい。



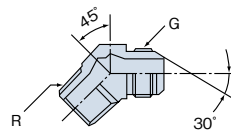
インパルステストデータ

試料	テストサイクル数	結果
SPL04	40万回	合格
SPL06	//	//
SPL08	//	//

エルボアダプタ



商品コードNo.	R G	質量 (g/個)
8021RG04	1/4	50
8021RG06	3/8	100
8021RG08	1/2	160



商品コードNo.	R G	質量 (g/個)
8023RG04	1/4	50
8023RG06	3/8	80
8023RG08	1/2	120

使用方法

1. 金具ねじ込み

● R(テーパねじ)タイプ

金具を機器接続口にスパナ、ソケットレンチを使用して右記推奨トルクでねじ込んでください。

ねじ込みにはインパクトレンチの使用も可能です。

Rタイプ推奨締付トルク

サイズ	推奨締付トルク (N・m)
FT04R	25
FT06R	34
FT08R	64

※Rねじにはシールテープを巻いてください。

● F(ユニオンナット)タイプ

エルボ配管には、ユニオンナットタイプが使用できます。

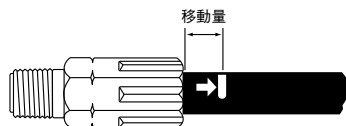
Fタイプ推奨締付トルク

サイズ	推奨締付トルク (N・m)
FT04F	25
FT06F	34
FT08F	64

2. ホース長さ決定

このセルフフィット金具は、構造上、加圧と共に金具からホースが露出します。あらかじめ移動量を考慮したホース長さの決定が必要となります。

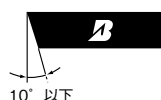
サイズ	圧力/10.5MPa時の金具片側での移動量
04	約11 (mm)
06	約15 (mm)
08	約16 (mm)



3. ホース裁断

ホースをチューブカッター又は、鋭利なナイフ等を用いて軸方向と垂直に裁断してください。

(注意) 裁断面が10℃以上傾くと油漏れ、ホース抜けの原因となります。

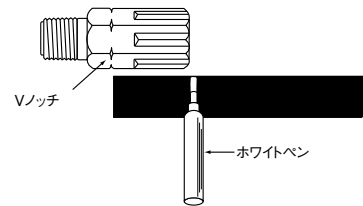


4. マーキング

ホースが金具に完全に挿入されたことを確認する為に、ホース端部からつぎの表に規定された位置に、ホワイトペン等でマークを付けてください。

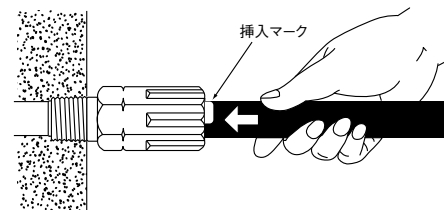
サイズ	ホース挿入長さ
04	約26 (mm)
06	約33 (mm)
08	約40 (mm)

※下図のように金具のノッチから端部までの長さがホース挿入長さです。



5. ホース挿入

機器に取付けた金具に、ホース挿入マークが金具端部と重なる迄ホースを挿入して取り付け完了です。なお、一度挿入したホースを金具から取外すことはできません。



6. 機器からの取外し

● R(テーパねじ)タイプ

加圧中以外は、ホースと金具が自由に回転しますので、スパナで金具を回し機器から取外してください。

● F(ユニオンナット)タイプ

ユニオンナットタイプは、ナットをスパナで回し取外してください。