



J P N

35MPa ミニ油圧クランプシステム機器

JC

CS

時代の要求するものを的確にとらえて……工程の短縮化・作業の効率化に。

ミニ油圧スイングクランプパー(左右90°旋回形)

特長

- ワークの取り出し、金型の取り外しにアームが障害にならない。
- コンパクト設計で全長が短い。
- チョークが付いているため、衝撃を緩和する。



FA形



FB形

用途

- 金属加工機械でのワークのクランプ用

機種形式	アーム取付	支持形式
JCA	割溝方式	FA、FB
JCB	テーバー方式	

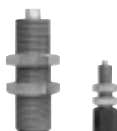
仕様

シリンダ内径	φ 20	φ 25	φ 30
受圧面積	1.6cm ²	2.3cm ²	3.2cm ²
全ストローク	20mm		
クランプストローク	10mm		
旋回角度	90° (左右)		
最大クランプ力	4kN	6kN	8kN
最高使用圧力	35MPa		

ミニ油圧直動クランプパー(単動スプリングリターン形)

特長

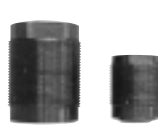
- 超小形で、治具に組込める。
- 外形ねじのため位置調整が容易。
- 単動でスプリングリターン構造です。
- 金属加工機械、組立ラインでのワークのクランプ用



CSA形



CSB形



CSC形(無呼吸タイプ)



CSD形

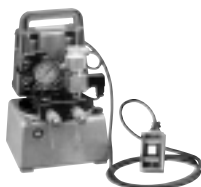
仕長

形式	内径 (mm)	受圧面積 (cm ²)	ロッド外径 (mm)	ストローク (mm)	最大クランプ力 (kN)	最高使用圧力
CSA	φ 8.5、φ 12、φ 15	0.56、1.13、1.76	φ 5、φ 6、φ 8	5、10	1.9、3.9、6.1	35MPa
	φ 20、φ 25、φ 30	3.14、4.90、7.06	φ 12、φ 14、φ 16	5、10、15	10.9、17.1、24.7	
CSB	φ 8	0.5	φ 5	5	1.7	
CSC	φ 12	1.13	φ 12	10	3.8	
	φ 20、φ 30	3.14、7.06	φ 20、φ 30	15	10.7、19.0	
CSD	φ 9、φ 16	0.63、2.00	φ 5、φ 10	6	2.1、6.86	

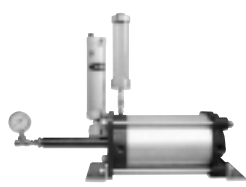
ハイドロパワーユニット

特長

- 小形整流子モータ採用で100V電圧にて使用可能。
- 小形軽量であり、可搬性を重視した安全設計です。
- 0.54MPaの空気圧で35MPaの高油圧を発生できる。
- 空気圧を変える事で油圧力を無段階に変化できる。



電動パワーユニット



エアハイドロブースタ

用途

- クランプパー及び高油圧シリンダの油圧源として

仕様

電動油圧ユニット

モータ	形式	整流子形
	出力	0.45kW
吐出圧	電源	単相 AC100V
	低圧時	1MPa
吐出量	高圧時	35MPa
	低圧時	0.78 L/min
質量	高圧時	0.47 L/min
		15.5kgf

エアハイドロブースタ

使用油	油圧作動油 VG-32
使用空気圧	0.5 ~ 0.9MPa
必要油量	吐出量 + 500cc
増圧比	65 倍
吐出量	実効 30cc