

NACHI

エクセル[®]シリーズ シール付きアンギュラ玉軸受



エクセルシールの採用で メンテナンスフリーを実現



特長

密封シール付き

深溝玉軸受で実績のあるエクセルシール（非接触形NKE、接触型NSE）を採用することにより、密封性を高め、封入グリースをしっかりと保持し、また、外部からの異物侵入を防止します。メンテナンスフリー化を可能とし、安心して使用できます。

グリース封入済み

シールを採用することにより、組立時にグリース封入を行う必要がありません。

省エネルギー

低起動トルク性、低回転トルク性に優れ、省エネルギー化を実現しています。

容易な組立

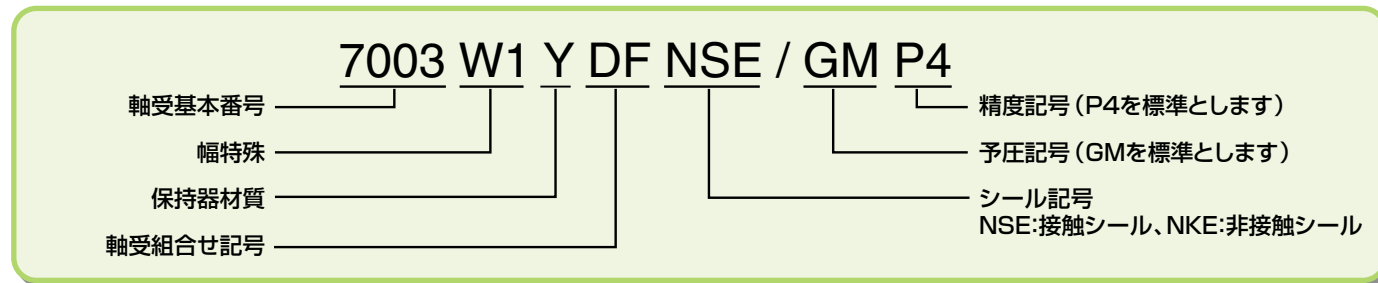
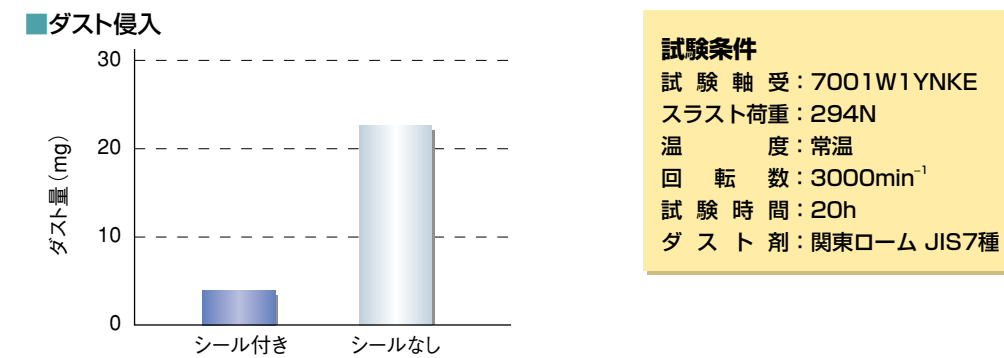
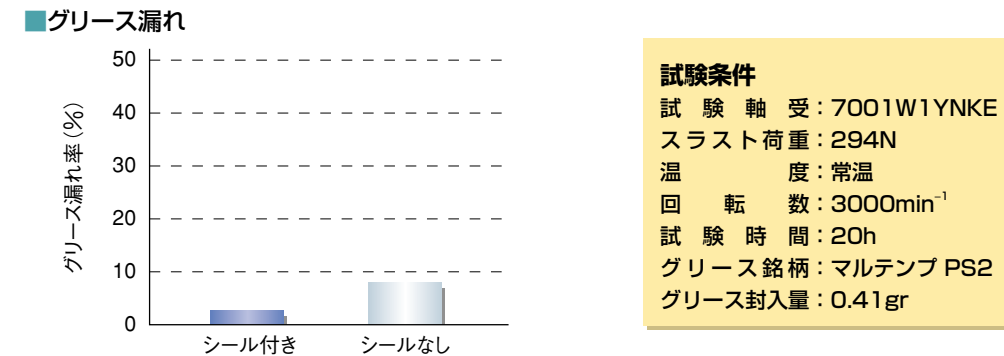
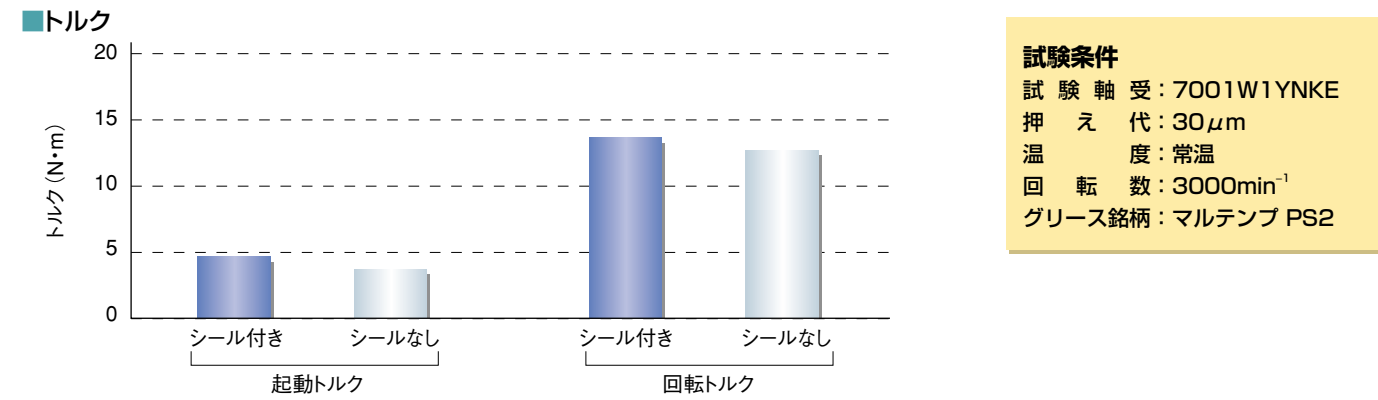
あらかじめ予圧調整（GM）してありますので、機械への組み付け時に面倒な調整作業が不要で、工数削減が可能です。

低騒音

幅広になっていますが、基本設計は一般Aタイプアンギュラ玉軸受に準じており、ポリアミド保持器と高性能グリースの採用により、低騒音設計となっています。

シール付きアンギュラ玉軸受の性能

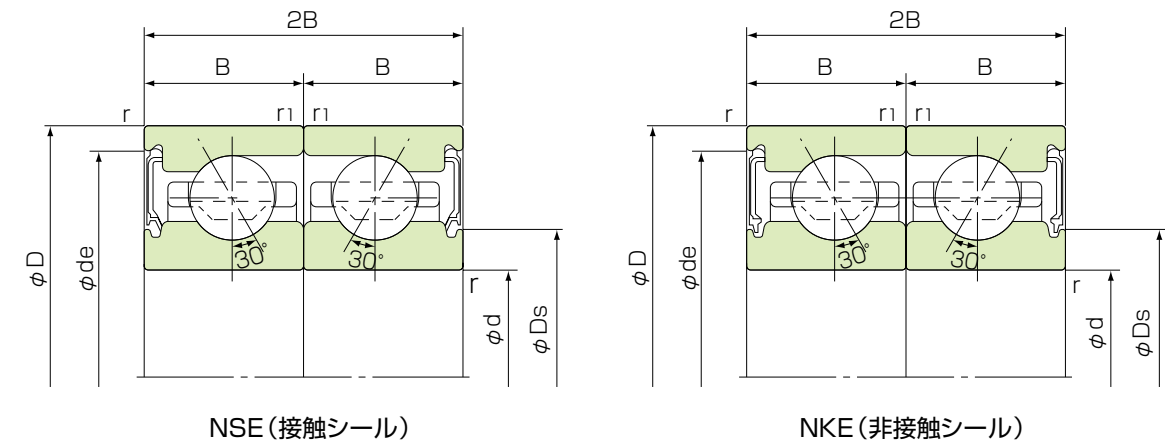
- (1) シール付きでもシールなしと同等のトルク性能
- (2) 実績のあるエクセルシール内蔵により、グリース漏れ防止性能が5倍以上に向上
- (3) 実績のあるエクセルシール内蔵により、異物混入防止性能が5倍以上に向上



シール付きアンギュラ玉軸受寸法表

単位:mm

呼び番号		内径	外径	幅	面取	面取	基本動定格荷重	基本静定格荷重	許容回転数 (min ⁻¹)		参考寸法			予圧 (GM)
接触シール	非接触シール	d	D	B	r min	r1 min	Cer (N)	Cor (N)	NKE	NSE	de	Ds	B	(N)
7000W1YDFNSE	7000W1YDFNKE	10	26	18	0.3	0.15	7,800	4,650	30,000	20,000	22.6	14	9	147
7001W1YDFNSE	7001W1YDFNKE	12	28	18	0.3	0.15	8,400	5,400	27,000	17,000	25.3	16.5	9	147
7002W1YDFNSE	7002W1YDFNKE	15	32	21	0.3	0.15	9,350	6,800	23,000	14,000	28.5	19.25	10.5	147
7003W1YDFNSE	7003W1YDFNKE	17	35	23	0.3	0.15	9,750	7,600	20,000	13,000	30.8	21.54	11.5	294
7004W1YDFNSE	7004W1YDFNKE	20	42	27	0.6	0.3	15,900	12,100	17,000	11,000	37.3	25.44	13.5	294
7005W1YDFNSE	7005W1YDFNKE	25	47	27	0.6	0.3	17,300	14,900	15,000	9,000	42.3	30.54	13.5	490
7200W1YDFNSE	7200W1YDFNKE	10	30	21	0.6	0.3	10,400	6,250	24,000	17,000	25.3	16.5	10.5	147
7201W1YDFNSE	7201W1YDFNKE	12	32	23	0.6	0.3	11,700	7,300	22,000	16,000	27.8	17.35	11.5	147
7202W1YDFNSE	7202W1YDFNKE	15	35	25	0.6	0.3	12,500	8,600	23,000	14,000	30.95	20.54	12.5	294
7203W1YDFNSE	7203W1YDFNKE	17	40	27	0.6	0.3	15,800	11,000	20,000	13,000	35.25	23.4	13.5	294
7204W1YDFNSE	7204W1YDFNKE	20	47	32	1	0.6	21,100	15,300	14,000	10,000	41.45	27.49	16	490
7205W1YDFNSE	7205W1YDFNKE	25	52	34	1	0.6	23,600	18,900	12,000	8,500	46.5	32.6	17	490



精度

内輪の精度 (外輪の幅/アキシャル振れ)

単位: $\mu\text{m}=0.001\text{mm}$

軸受内径の呼び寸法 (mm)		平面内平均内径の寸法差 ⁽²⁾ $\Delta_{dmp}, \Delta_{ds}$				内径の寸法差 ⁽²⁾ Δ_{ds}		平面内内径不同 ⁽²⁾ V_{dp}				平面内平均内径の不同 ⁽²⁾ V_{dmp}		内輪(または外輪)の幅の寸法差 ⁽³⁾ $\Delta_{BS} (\Delta_{CS})$				内輪の幅不同 $V_{BS} (V_{CS})$		内輪のラジアル振れ K_{ia}		内輪の横振れ S_d		内輪のアキシャル振れ S_{ia}		軸受内径の呼び寸法 (mm)	
		P5		P4		P4		P5		P4		P5		P4		P5		P4		P5		P4					
		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列					
		0、1、2、3、4		7、8、9		0、1、2、3、4		7、8、9		0、1、2、3、4		7、8、9		0、1、2、3、4		7、8、9		0、1、2、3、4		7、8、9		0、1、2、3、4					
を 超え	以下	上	下	上	下	上	下	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	上	下	上	下	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	を 超え	以下
0.6 ⁽¹⁾	2.5	0	-5	0	-4	0	-4	5	4	4	3	3	2	0	-40	0	-250	5	2.5	4	2.5	7	3	7	3	0.6	2.5
2.5	10	0	-5	0	-4	0	-4	5	4	4	3	3	2	0	-40	0	-250	5	2.5	4	2.5	7	3	7	3	2.5	10
10	18	0	-5	0	-4	0	-4	5	4	4	3	3	2	0	-80	0	-250	5	2.5	4	2.5	7	3	7	3	10	18
18	30	0	-6	0	-5	0	-5	6	5	5	4	3	2.5	0	-120	0	-250	5	2.5	4	3	8	4	8	4	18	30

注(1) 0.6mmは、この寸法区分に含まれる。

(2) 円筒穴軸受に適用する。

(3) 外輪の幅の寸法差は、同じ軸受の内輪の値による。

(4) 組合せ軸受用として製作された個々の軌道輪に適用する。

備考 この表に定める円筒穴軸受の軸受内径の上の許容差は、軌道輪側面から面取寸法r(最大)の1.2倍の距離以内には使用しない。

外輪の精度

単位: $\mu\text{m}=0.001\text{mm}$

軸受外径の呼び寸法 (mm)		平面内平均外径の寸法差 Δ_{Dmp}				外径の寸法差 Δ_{Ds}		平面内外径不同 ⁽²⁾ V_{Dp}		平面内平均外径の不同 ⁽²⁾ V_{Dmp}		外輪のラジアル振れ K_{ea}		外径面の倒れ S_D		外輪のアキシャル振れ S_{ea}		外輪の幅不同 V_{CS}		軸受外径の呼び寸法 (mm)		
		P5		P4		P4		P5		P4		P5		P4		P5		P4				
		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列		直径系列				
		0、1、2、3、4		7、8、9		7、8、9		0、1、2、3、4		7、8、9		0、1、2、3、4		7、8、9		0、1、2、3、4		7、8、9				
を 超え	以下	上	下	上	下	上	下	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	を 超え	以下
2.5 ⁽¹⁾	6	0	-5	0	-4	0	-4	5	4	3	2	5	3	8	4	8	5	5	2.5	2.5	6	
6	18	0	-5	0	-4	0	-4	5	4	3	2	5	3	8	4	8	5	5	2.5	6	18	
18	30	0	-6	0	-5	0	-5	6	5	3	2.5	6	4	8	4	8	5	5	2.5	18	30	
30	50	0	-7	0	-6	0	-6	7	6	4	3	7	5	8	4	8	5	5	2.5	30	50	
50	80	0	-9	0	-7	0	-7	9	7	5	3.5	8	5	8	4	10	5	6	3	50	80	

注(1) 2.5mmは、この寸法区分に含まれる。

(2) 止め輪が取り付けられていないときに適用する。

備考 この表に定める軸受外径の下の許容差は、軌道輪側面から面取寸法r(最大)の1.2倍の距離以内には使用しない。





株式会社 不二越 ナチベアリングコールセンター(技術問合せ窓口) ☎0120-71-2254

東京本社 TEL(03)5568-5111 FAX(03)5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
富山本社 TEL(076)423-5111 FAX(076)493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

●販売拠点

東日本支社 TEL(03)5568-5283 FAX(03)5568-5294 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
北関東支店 TEL(0276)46-7511 FAX(0276)46-4599 群馬県太田市下浜田町1087-7 〒373-0821
北海道営業所 TEL(011)782-0006 FAX(011)782-0033 札幌市東区本町一条10-4-10 〒065-0041
東北営業所 TEL(024)991-4511 FAX(024)935-1450 福島県郡山市桑野2-33-1 ワン・ブリッチビル2F 〒963-8025
中日本支社 TEL(052)769-6814 FAX(052)769-6830 名古屋市名東区高社2-120-3 ナチ名古屋ビル 〒465-0095
東海支店 TEL(053)454-4160 FAX(053)454-4845 浜松市海老塚1-20-17 〒432-8033
北陸支店 TEL(076)425-8013 FAX(076)493-5215 富山市石金2-3-60 ナチ北陸ビル 〒930-0966
西日本支社 TEL(06)6748-1960 FAX(06)6748-1966 東大阪市本庄西2-73-14 ナチ大阪ビル 〒578-8522
中国四国支店 TEL(086)244-0002 FAX(086)243-4346 岡山市西古松2-2-30 〒700-0927
広島営業部 TEL(082)832-5111 FAX(082)832-5114 広島市安佐南区西原8-25-10 〒731-0113
九州支店 TEL(092)441-2505 FAX(092)471-6600 福岡市博多区山王1-10-30 〒812-0015

●生産拠点

富山事業所 工具・軸受・工作機・ロボット
TEL(076)423-5111 FAX(076)493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511
東富山事業所
マテリアル製造所 TEL(076)438-4411 FAX(076)438-6313 富山市米田町3-1-1 〒931-8511
油圧製造所 TEL(076)438-8970 FAX(076)438-8978 富山市中田3-2-1 〒931-8453
滑川事業所 富山県滑川市大掛176 〒936-0802
・プレジジョン TEL(076)471-2101 FAX(076)471-2827 ・カーハイドロリクス製造所 TEL(076)471-2323 FAX(076)471-2329
・クリーンサーモ TEL(076)471-2981 FAX(076)471-2987 ・コーティング TEL(076)471-2984 FAX(076)471-2987
・精密成形 TEL(076)471-2991 FAX(076)471-2992
水橋事業所 TEL(076)478-2098 FAX(076)479-1081 富山市水橋伊勢屋193 〒939-3524

●配送センター

東日本配送センター TEL(03)3692-6421 FAX(03)3692-6439 東京都葛飾区東新小岩2-19-3 〒124-0023
中日本配送センター TEL(052)682-9070 FAX(052)682-9080 名古屋市熱田区神野町2-20 〒456-0068
西日本配送センター TEL(06)6744-9775 FAX(06)6744-9771 東大阪市本庄中2-107 〒578-0957

●海外生産・販売

U.S.A., CANADA, MEXICO, BRAZIL, GERMANY, FRANCE, ITALY, U.K., SPAIN, AUSTRALIA, SINGAPORE,
MALAYSIA, KOREA, TAIWAN, PHILIPPINES, THAILAND, CHINA, VIETNAM, INDONESIA

ホームページ <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>